

X-TYPE

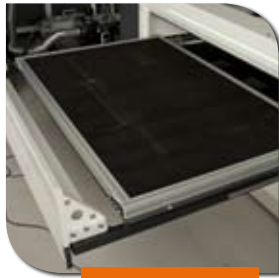
SERIE X-TYPE CO₂, SISTEMI PER TAGLIO E MARCATURA, ESTREMAMENTE INNOVATIVA CHE RIASSUME IN SÉ VELOCITÀ, PRECISIONE, POTENZA ED ESTREMA FLESSIBILITÀ DI IMPIEGO.



- **X-Type:** sistema dedicato a industrie e utilizzatori professionali, unico sul mercato per la presenza di un inedito sistema di movimentazione assi X-Y con doppia travatura in fibra di carbonio, dotato di quattro motori lineari (due per asse) e controllo di posizione tramite riga ottica.
- Potenza garantita da sorgenti laser CO₂ fino a 400W.
- Possibilità di implementare un doppio piano di lavoro che annulla i tempi di carico/scarico del materiale .
- Possibilità di aperture nelle parti anteriore e posteriore per l'alloggiamento di lastre di maggiore lunghezza e/o collocamento in linee di produzione o piano di lavoro mobile a conveyor.
- Piano di lavoro standard con area di appoggio in alluminio grigliato; predisposizione per aspirazione fumi.
- Driver software di gestione "Icaro" (CAM), inclusa la possibilità di creazione timbri e bassorilievi (modalità raster con scala di grigio 0-255).



Gruppo testa di taglio/marcatura



Piano di lavoro estraibile



Visualizzatore stato operativo



Visualizzatore stato operativo



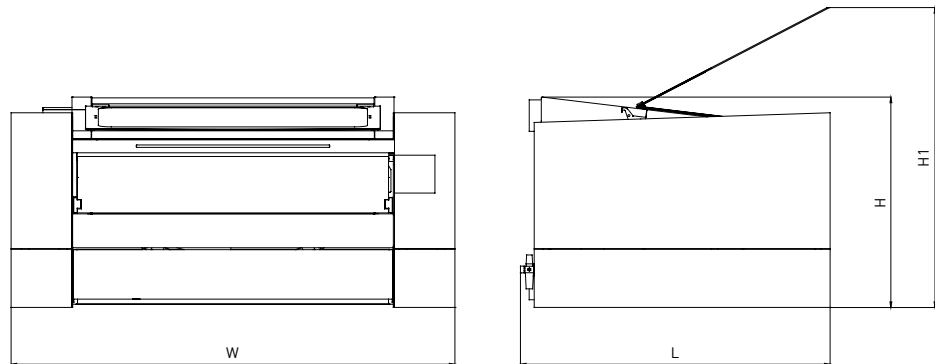
Macchina classe 1

Caratteristiche tecniche di base:

Modelli disponibili	1007 - 1610
Sorgente laser CO ₂ sigillata	potenze disponibili (W) da 135 a 400
Trasmissione magnetica X-Y	N° 4 motori lineari (N° 2 motori per asse)
Aree di lavoro utili (mm)	1000x750 - 1600x1000
Piano di appoggio materiale (mm)	1100x800; 1700x1050
Corsa asse Z motorizzato (piano mobile) mm	00-180
Max. spessore materiale lavorabile (mm)	170 (con N° 1 piano di lavoro)
Max. spessore materiale lavorabile (mm)	40 (con N° 2 piani di lavoro)
Max. accelerazione (m/s ²)	vettoriale > 60; raster > 80 (solo asse X)
Max. velocità vettoriale (mm/s)	> 4000
Max. velocità raster asse Y (mm/s)	> 4000
Max. risoluzione file bitmap (dpi/lpi)	1200
File a matrice di punti	max. 256 livelli di grigio
Interfaccia software	CAM Icaro su piattaforma Windows™
Compatibilità file in lettura vettoriali	.dxf; .plt (hpgl); .ai; .eps; .pdf;
Compatibilità file in lettura matrice di punti	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt; .pcx; etc.

Opzioni disponibili per offrire la massima flessibilità di impiego:

- kit per taglio a registro con riconoscimento marcatore di stampa; ottica CCD + software di gestione;
- kit doppio piano di lavoro per operazioni di carico/scarico in tempo mascherato;
- piano di lavoro mobile a conveyor;
- gruppo asse rotativo a 360° per incisione e/o taglio su oggetti cilindrici;
- lenti focali e gruppi porta lente disponibili: 1,5"; 2,5"; 3,75"; 5".



X-TYPE 1007

W = 2160
L = 1590
H = 1340
H1 = 1870

X-TYPE 16010

W = 2760
L = 1840
H = 1340
H1 = 1870

Il prodotto in oggetto è conforme a quanto previsto dalla Direttiva Bassa Tensione 73/23/CEE, dalla Direttiva Macchine 89/392/CEE con modifiche 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE; dalla Direttiva 89/336/CEE sulla Compatibilità Elettromagnetica e dalle norme CEI EN 60204-1 [sicurezza del macchinario] e CEI EN 60825-1 [sicurezza apparecchio laser]. Sul prodotto è apposta la marcatura CE.