



Opzione: tavola per elevata produttività

- Il sistema **SCRIBA** è una stazione di lavoro completa e rappresenta la soluzione ideale per chi desidera un sistema di marcatura laser ad elevata produttività ma nel contempo flessibile e facilmente adattabile alle varie tipologie di produzione.
- **SCRIBA** è dotato di una portella con apertura automatica ed una tavola girevole motorizzata a 2 o 6 posizioni gestite via software che permettono di alloggiare e processare pezzi con dimensioni fino a 210 x 210 x 300 mm grazie all'asse Z di movimentazione laser con corsa 450 mm.
- Altra caratteristica esclusiva del sistema **SCRIBA** è rappresentata dal dispositivo di gestione dinamica del punto di fuoco (beam expander dinamico) che consente lo spostamento in altezza del punto di fuoco del laser direttamente da software, permettendo la lavorazione migliore anche su pezzi con superfici di altezze diverse [ad eccezione del Fiber].
- **SCRIBA** rappresenta la soluzione ideale per la marcatura ed incisione di acciaio e materiali metallici in genere, termoplastiche e policarbonati, metalli preziosi, rivestimenti metallici, PCB, componentistica elettronica in genere e trova applicazione nei settori farmaceutico, elettronico, automotive, meccanico e più in generale ovunque vi sia necessità di un'isola di marcatura fuori linea ad elevata produttività.
- **SCRIBA**, la soluzione ideale sia per il piccolo artigiano che per la grande industria.
- **SCRIBA** è un prodotto classificato in Classe 1 e conforme ai più rigorosi standard di sicurezza internazionali (CE, CDRH, IEC 825-1).



Etichettatura



Incisione su metallo



Componenti elettrici



Personalizzazioni

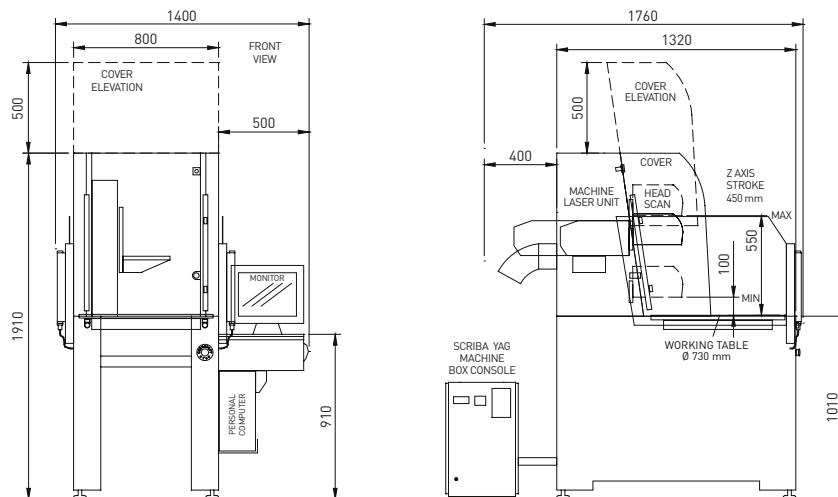


Automotive - Night&day

Caratteristiche tecniche di base	SCRIBA Fiber	SCRIBA Laser ³	SCRIBA Nd: YAG DPSS	SCRIBA UV
Lunghezza d'onda (nm)		1064		355
Massima potenza (tipica) [W]	30 - 50	12- (20)	30 - (80)	1.5
Frequenza rip. impulsi [kHz]	0-200	0-100		30
Potenza di picco (max.) [kW]	10	≈140 - (200)	≈220 - (360)	≈1.7
Energia di imp. (max.) [mJ]	1	0.8 - (1.6)	≈5 - (15)	≈0.2
Durata di imp. (max.) [ns]	80 - 120	6 - 35	30 - 250	30
Fattore qualità di fascio M ²		< 1.5	≈1.1 - 4	< 1.2
Diametro spot [µm]	25-90	25-90	20-165	15
Raffreddamento	Aria		Liquido	
Area di lavoro [mm]		F-Theta 100 = 60 x 60 F-Theta 163 = 110 x 110 F-Theta 254 = 180 x 180		F-Theta 160 = 80 x 80
Spostamento dinamico distanza di fuoco [mm]	Non disponibile	F-Theta 100 = 15 F-Theta 163 = 40 F-Theta 254 = 60		F-Theta 160 = 60
Assorbimento elettrico		1/n/PE AC230V +/-10% 50-60Hz 3.5 kW max - 16A		
Peso [kg]		350		

Caratteristiche disponibili per offrire la massima flessibilità d'impiego:

- struttura in acciaio ad elevata rigidità;
- capote con altezza di apertura/chiusura controllata da software;
- tavola girevole Ø 730 mm a 2/6 posizioni (opzione);
- asse Z elettronico con corsa 450 mm;
- barriere di sicurezza con start automatico per la massima produttività in sicurezza (opzione);
- dispositivo autofocus integrato che permette di marcare le superfici di oggetti su diversi livelli; ottimizzando i tempi di posaggio e di marcatura (ad eccezione del Fiber);
- tecnologia AMS "Automatic Mode Selector" per la massima flessibilità di lavorazione (solo Nd:YAG);
- fino a 15 mJ di energia di impulso con potenza di picco 360kW (80W Nd:YAG);
- puntatore a diodo rosso per la proiezione del percorso di marcatura;
- predisposizione aspirazione fumi (aspiratore escluso);
- predisposizione alloggiamento PC (PC escluso).



Il prodotto in oggetto è conforme a quanto previsto dalla Direttiva Bassa Tensione 73/23/CEE, dalla Direttiva Macchine 89/392/CEE con modifiche 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE; dalla Direttiva 89/336/CEE sulla Compatibilità Elettromagnetica e dalle norme CEI EN 60204-1 [sicurezza del macchinario] e CEI EN 60825-1 [sicurezza apparecchio laser]. Sul prodotto è apposta la marcatura CE.