

H-Type - Caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

Funzionamento modalità vettoriale e raster.
Puntatore diodo luminoso per identificazione visiva della posizione assi X-Y.
Velocità ed accelerazione programmabili.
Sistema di controllo e movimentazione con algoritmo di calcolo con sp-line cubica.
Esecuzione di linee e curve a velocità tangenziale costante.
Controllo di sforzo su tutti gli assi motorizzati.
Motorizzazione assi X-Y; N° 4 motori TW brushless interpolati, controllo digitale.
Trasmissione assi X-Y tramite cinghia inestensibile.
Asse Z con vite e motore passo-passo.
Controllo SEI con scheda elettronica a 5 assi: X-Y-Z + asse rotativo (opzionale) + piano conveyor (opzionale); digital 24V I/O per diagnostica, comandi e interfacce.
Sistema di ricerca per messa a fuoco semi automatica e regolabile tramite software.
Testa di taglio con pressione regolabile del gas (aria compressa) di assistenza al taglio.
Shutter meccanico di sicurezza laser (oltre al controllo elettronico).
Qualità di taglio e marcatura laser costante su tutta la superficie con percorso ottico ottimizzato.
Predisposizione per piano aspirante e captazione fumi nella parte superiore su tre lati di contorno dell'area operativa.
Piano di lavoro di lavoro con attuatore lineare; piano di appoggio in alluminio grigliato, predisposizione per aspirazione fumi.
Possibilità di apertura anteriore e posteriore per lavorazione materiale in lastre e/o materiale in rotolo.
Grado di sicurezza in classe 1 o in classe 4 con porte anteriore e/o posteriore aperte.
A corredo Driver software di gestione "Icaro" (cam).
Compatibilità importazione file; vettoriali: .Dxf, .Plt, .Eps, .Ai, .Pdf; Raster: .Bmp, .Tiff, .Gif, .Jpg, etc.
Comunicazione Ethernet LAN network 10/100Mb/s, a mezzo personal computer su piattaforma Windows®.

Velocità in modalità RASTER:	programmabile max 4000 mm/s
Velocità in modalità VETTORIALE:	programmabile max 3000 mm/s
Accelerazione:	vettoriale, programmabile max 40 m/s ²
Raster:	programmabile max 80 m/s ² (asse X)
Risoluzione asse Z:	0,05 mm
Velocità asse Z:	50 mm/s
Ripetibilità mm:	+/- 0,05
Risoluzione ENCODER:	<2 mm
Passaggio sotto testa/ugello:	90 mm (con lente focale 3,75")
Area di lavoro:	mm 1000 x 700
Area piano di lavoro per supporto materiale:	mm 1100 x 800.
Potenze sorgenti laser CO ₂ disponibili:	Watt 135, 230, 350.
Testa di taglio con asse Z motorizzato:	corsa mm 0 - 30.
Posizionamento verticale del piano di lavoro con corsa:	mm 0 - 100.
Peso massimo del materiale lavorabile:	Kg/m ² 40.
Spessore max. del materiale lavorabile:	90 mm
Pressione in ingresso aria compressa (deumidificata e filtrata)	bar 6
Consumo aprox. aria compressa:	≈40 NI/m ¹
Peso:	da circa Kg 450 a 600.

Il prodotto in oggetto è conforme a quanto previsto dalla Direttiva Bassa Tensione 73/23/CEE, dalla Direttiva Macchine 89/392/CEE con modifiche 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE; dalla Direttiva 89/336/CEE sulla Compatibilità Elettromagnetica e dalle norme CEI EN 60204-1 (sicurezza del macchinario) e CEI EN 60825-1 (sicurezza apparecchio laser). Sul prodotto è apposta la marcatura CE.